



Eksempler på vurderingskriterier og kjennetegn på måloppnåelse i lærefag. Verktøy til hjelp i forbindelse med vurdering og utarbeidelse av vurderingskriterier. Utviklet i Nord-Trøndelag.

Platearbeiderfaget			
Dokumentasjon, kvalitet og HMS			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 1 Bruke produktatablader	Stoffkartotek	LAV	Har kjennskap til at det finnes databladkartotek
		MIDDELS	Kan finne fram til aktuelle produktdata blad.
		HØY	Kan forklare hva som står i produktdata bladet. Kan utføre iht databladet.
Nr. 2 Planlegge og utføre arbeidsoppgaver i tråd med tegninger, prosedyrer og standarder	Tegninger Sveiseprosedyrer	LAV	Kan planlegge/ utføre arbeidsoppgaver med veileder
		MIDDELS	Kan planlegge /utføre arbeidsoppgaver i tråd med tegninger og prosedyrer. Noe veiledning
		HØY	Kan utføre planlegge / arbeidsoppgaver i tråd med tegninger og prosedyrer .

Platearbeiderfaget Dokumentasjon, kvalitet og HMS		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 3 Bruke rapporter og skjemaer i tråd med arbeidsoppgaver	Sikker jobb analyse (SJA)	LAV	Usikker på SJA, trenger veiledning.
		MIDDELS	Har god kjennskap til SJA, noe veiledning.
		HØY	Har meget god kjennskap til SJA og bidrar selvstendig og aktivt under opprettelsen av SJA .

Nr. 4 Registrere avvik og foreslå korrigerende tiltak	Avviksskjema med korrigerende tiltak.	LAV	Usikker på avviksregistrering, må ha veiledning.
		MIDDELS	Kan registrere avvik med noe veiledning
		HØY	Kan selvstendig registrere avvik.

Platearbeiderfaget Dokumentasjon, kvalitet og HMS		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkk kvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 5 Forklare hovedprinsippene i bedriftens kvalitetssikringssystem	Kvalitetssikring system for bedriften	LAV	Usikker på kvalitetssikringssystem
		MIDDELS	Har god kjennskap
		HØY	Har meget god kjennskap til kvalitetssystemet og kan forklare oppbygging og bruk.
Nr. 6 Bruke metoder for sporbarhet for plater, profiler, strukturelle rør og utstyr	Merking	LAV	Har noe manglende kjennskap til merking/sporbarhet .
		MIDDELS	Har god kjennskap til sporbarhet og merking
		HØY	Har meget god kjennskap til sporbarhet og merking.

Platearbeiderfaget Dokumentasjon, kvalitet og HMS		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 7 Utføre stropping og anhuking i tråd med gjeldende regelverk	Stroppekurs	LAV	Har noe kjennskap til anhuking.
		MIDDELS	Kan utføre anhuking etter veiledning.
		HØY	Kan utføre anhuking selvstendig

Nr. 8 Bruke sikkerhetsutstyr, verneutstyr og arbeidstøy tilpasset arbeidsoppgaven	Personlig verneutstyr	LAV	Noe manglende forståelse for bruk av personlig verneutstyr.
		MIDDELS	Bruker personlig verneutstyr. Kan forklare og velge riktig verneutstyr som skal brukes
		HØY	Bruker personlig verneutstyr. Gode holdninger og handler deretter.

Platearbeiderfaget Dokumentasjon, kvalitet og HMS		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 9 Drøfte faglige løsninger med kollegaer	Erfaring	LAV	Viser liten eller ingen inntresse for å delta i diskusjoner.
		MIDDELS	Deltar noe i drøftninger
		HØY	Deltar aktivt i drøftninger
Nr. 10 Vurdere økonomiske konsekvenser av metode- og materialvalg	Material valg Metode/rekkefølge	LAV	Viser noe manglende forståelse for materialvalg/metode/rekkefølge. Behov for veiledning.
		MIDDELS	Viser god forståelse for materialvalg/metode/rekkefølge. Noe behov for veiledning.
		HØY	Viser meget god forståelse for materialvalg/metode/rekkefølge og kan begrunne valg.

Platearbeiderfaget			
Dokumentasjon, kvalitet og HMS			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkk kvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 11 Gjøre rede for bedriftens organisasjonsstruktur og egen plassering og funksjon i bedriften	Organisasjonskart	LAV	Har noe manglende kjennskap til bedriftens organisering.
		MIDDELS	Har god kjennskap til bedriftens organisering
		HØY	Har meget god kjennskap til bedriftens organisering og kan plassere seg selv i organisasjonkartet.
Nr. 12 Utføre kildesortering og avfallshåndtering i tråd med bedriftens instruks	Avfallshåndtering	LAV	Har noe manglende forståelse for avfallshåndtering. Trenger veiledning.
		MIDDELS	Har god forståelse for riktig avfallshåndtering
		HØY	Viser meget god forståelse for avfallshåndtering og følger bedriftens instruks.

Platearbeiderfaget Dokumentasjon, kvalitet og HMS		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 13 Gjøre rede for og utføre arbeidet i tråd med gjeldende krav til HMS	HMS	LAV	Viser noe mangelfull forståelse for HMS.
		MIDDELS	Viser god forståelse for HMS.
		HØY	Viser meget god forståelse for HMS og forklare HMS krav.

Platearbeiderfaget Platearbeid og produksjon			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelpåfyllinger)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 1 Velge materialer i tråd med tegninger og spesifikasjoner	- Tegningsforståelse - stykkliste/kapliste - skisser	LAV	Må ha veiledning vedr. materialvalg i henhold til tegninger/stykkliste/skisser.
		MIDDELS	Gjør riktig materialvalg i henhold til tegninger. God materialutnyttelse
		HØY	Gjør materialvalg i henhold til tegninger. Meget god materialutnyttelse Selvstendig utførelse Forståelse av bedriftsøkonomi vedrørende materialvalg
Nr. 2 Klargjøre materialer for sammenføring	- Rengjøring - Klargjøring - Klargjøre arbeidsstasjon	LAV	Må ha veiledning for å prioritere riktig og planlegge klargjøring.
		MIDDELS	God forståelse av tegninger ev.. skisser, som viser sammenføyningsmetoder Plukker ut rette materialer i.h.t. tegning/stykkliste fra materiallager Gjennomfører merking, tilpasning og oppmåling med noe veiledning
		HØY	Meget god forståelse av tegninger ev. skisser, som viser sammenføyningsmetoder Plukker ut rette materialer i.h.t. tegninger/stykkliste fra materiallager Forbereder hjelpeutstyr/jigger før sammenføring Gjennomfører merking, tilpasning og oppmåling selvstendig

Platearbeiderfaget Platearbeid og produksjon		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 3 Beregne materialbruk, sveisekrymp, deformasjon og likevekt	Sammenføyning av materialer	LAV	Viser noe manglende kjennskap til materialets egenskaper ved varmetilførsel.
		MIDDELS	Viser god forståelse for materialets egenskaper ved varmetilførsel, noe veiledning.
		HØY	Har meget god forståelse for materialets egenskaper ved varmetilførsel.

Nr. 4 Bearbeide stålplater, profiler og strukturelle rør i tråd med arbeidstegninger og spesifikasjoner	Bearbeide iht tegninger og spesifikasjoner. - Valsing - Knekking - Kutting - Stansing	LAV	Har noe manglende forståelse for bruk av de forskjellige maskiner og utstyr, må ha veiledning.
		MIDDELS	Behersker en eller flere aktuelle maskiner i henhold til prosedyrer og spesifikasjoner. Noe veiledning
		HØY	Har meget god innsikt i bruken av en eller flere av de aktuelle maskiner og utstyr. Selvstendig.

Platearbeiderfaget Platearbeid og produksjon		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 5 Gjøre rede for sammenføyningsmetoder i tråd med arbeidsoppdrag	- Sveising - Nagling/bolting - Liming	LAV	Har noe manglende innsikt i sammenføyningsmetoder.
		MIDDELS	Har god innsikt i de forskjellige sammenføyningsmetoder.
		HØY	Har meget god innsikt i de forskjellige sammenføyningsmetoder og kan forklare de forskjellige bruksområder.

Nr. 6 Utføre sveis og heftsveis i tråd med sveiseprosedyrer og spesifikasjoner	Forstå sveiseprosedyre	LAV	Har litt manglende kjennskap til sveiseprosedyrer, må ha veiledning.
		MIDDELS	Har ganske god innsikt i sveiseprosedyren
		HØY	Forstår og kan forklare hva som står i prosedyren

Platearbeiderfaget Platearbeid og produksjon		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 7 Legge inn forbøying og avstivinger og redegjøre for deformasjoner og sveisekrump	• Avstiving • Forbøying	LAV	Litt mangelfull innsikt i forbøying og avstivning, trenger veiledning.
		MIDDELS	Har god innsikt i forbøying og avstiving
		HØY	Har meget god innsikt i forbøying og avstiving. Kan forklare hva som skjer med materialet.
Nr. 8 Bruke håndverktøy og utstyr i tråd med arbeidsoppgavene	• Slipeutstyr • Måleutstyr • Slagverktøy • Skruverktøy • Boreutstyr	LAV	Må ha veiledning for å velge rett håndverktøy og utstyr
		MIDDELS	Behersker og velger rett håndverktøy og utstyr
		HØY	Kan planlegge hvilket utstyr som skal brukes og behersker bruken av det.

Platearbeiderfaget Platearbeid og produksjon		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 9 Bruke manuelle og CNC-styrte maskiner	• Sag • Stanse • Knekkemaskin • Skjæremaskin • Boremaskin	LAV	Må ha veiledning i bruk av maskinen.
		MIDDELS	Behersker bruken av en eller flere av de forskjellige maskinene, noe veiledning.
		HØY	Behersker selvstendig bruken av en eller flere av de forskjellige maskinene. Kan forklare virkeområdet for maskinen.
Nr. 10 Bruke måleverktøy og vurdere måleresultater	• Målband • Skyvlære • Kikkert • Laser	LAV	Kjenner til de forskjellige måleverktøy men viser noe mangelfull forståelse for bruk. Må ha veiledning for riktig bruk.
		MIDDELS	Kan bruke måleutstyret rimelig godt med noe veiledning
		HØY	Bruker måleutstyret riktig og kan forklare og korrigere ut ifra resultatet.

Platearbeiderfaget Platearbeid og produksjon			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 11 Sette sammen komponenter og konstruksjoner i tråd arbeidstegninger og spesifikasjoner	Montering av komponenter	LAV	Har noe mangelfull kjennskap til montering av komponenter, må ha veiledning for tolking av tegninger og spesifikasjoner.
		MIDDELS	Kan montere komponenter riktig med noe veiledning.
		HØY	Monterer komponenter selvstendig og kan forklare monteringsrekkefølgen.
Nr. 12 Demontere, reparere og rette opp komponenter og konstruksjoner	Varmretting Jekking Talje	LAV	Noe mangelfull kunnskap om forskjellige opprettingsmetoder, må ha veiledning
		MIDDELS	Kan utføre opprettingsmetoder med noe veiledning
		HØY	Kan utføre og foreslå riktige opprettingsmetoder selvstendig

Platearbeiderfaget Platearbeid og produksjon			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 13 Utføre varmebehandling og nedkjøling og forklare hva som skjer med materialer	Gløding Herding	LAV	Viser noe mangelfull kjennskap til varmebehandling, må ha veiledning
		MIDDELS	Viser god kjennskap, noe veiledning
		HØY	Har meget god kjennskap, kan bruke og forklare stålets egenskaper.
Nr. 14 Gjøre rede for metoder for korrosjonsbeskyttelse og overflatebehandling av ulike materialer	Maling Galvanisering Pulverlakkering Metallisering	LAV	Har noe kjennskap til metodene
		MIDDELS	Kan forklare deler av de forskjellige metodene
		HØY	Har meget god kjennskap og kan forklare de forskjellige metoders egenskaper/bruksområder.

Platearbeiderfaget Platearbeid og produksjon		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 15 Planlegge og gjennomføre forebyggende vedlikehold på maskiner og utstyr	Blåse rent utstyr Rengjøre slidedeler 1.linjers vedlikehold	LAV	Har noe manglende kjennskap til nødvendig vedlikehold. Må ha veiledning..
		MIDDELS	Har god kjennskap til vedlikehold og utfører med noe veiledning.
		HØY	Utfører vedlikeholdet selvstendig og kan redegjøre for maskinens vedlikeholdsintervaller.