

Eksempler på vurderingskriterier og kjennetegn på måloppnåelse i lærefag. Verktøy til hjelp i forbindelse med vurdering og utarbeidelse av vurderingskriterier. Utviklet i Nord-Trøndelag.

Industrimekanikerfaget Tilvirkning og montering			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelpåfyllinger)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 1 Planlegge og utføre arbeidsoppdrag i tråd med gjeldende regelverk for helse, miljø og sikkerhet og prosedyrer	HMS	LAV	Bruker gjeldende verneutstyr.
		MIDDELS	Holder orden og ryddighet. Vurderer risiko, og foretar risikovurdering. Tar miljøhensyn, med noe veiledning. Kjennskap til forskrifter.
		HØY	Kan selvstendig foreta analyse av HMS og følge gjeldende lover og regelverk. Følger opp avviksprosedyrer med dokumentasjon.
Nr. 2 Demontere, reparere, montere og funksjonsteste mekaniske komponenter i bedriftens produksjon	Demontere, reparere, montere og funksjonsteste mekaniske komponenter i bedriftens produksjon	LAV	Usikker på funksjonstesting og behov for veiledning for å velge riktige metoder. Ustrukturert arbeidsmetode.
		MIDDELS	Kan vurdere årsaker til feil, kan foreta utbedringer med noe veiledning. Skaffer til veie nødvendig dokumentasjon og bestiller komponenter.
		HØY	Kan selvstendig foreta en helhetlig vurdering av nødvendige reparasjoner og gjøre faglige valg. Skaffer til veie nødvendig dokumentasjon. Strukturert under arbeidsprosessen.

Industrimekanikerfaget Tilvirkning og montering			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 3 Velge materialer for bearbeiding ut fra arbeidstegninger og spesifikasjoner	Materialvalg	LAV	Tar ut materialer etter tegninger og spesifikasjon med veiledning.
		MIDDELS	Tar ut rett material etter spesifikasjoner. Noe veiledning.
		HØY	Selvstendig i forhold til valg av material, god oversikt over materialmerking.
Nr. 4 Velge og bruke maskiner og utstyr til å skjære, kutte og sage i tråd med arbeidsoppdrag	Bruk av rett utstyr.	LAV	Trenger veiledning for valg av rett utstyr og oppspenning av evne.
		MIDDELS	Kan velge rett utstyr, beregne skjære og matehastighet.
		HØY	Kan selvstendig velge rett utstyr og ta ut og bruke riktig data i forhold til arbeidsoppgaven.

Industrimekanikerfaget Tilvirkning og montering			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 5 Velge og bruke bearbeidingsmaskiner til dreining, fresing, boring, brotsjing, honing, platearbeid og rørarbeid etter spesifikasjoner og kundens krav til kvalitet	Maskinbearbeiding.	LAV	Usikker og har behov for veiledning på flere maskiner
		MIDDELS	Behersker de fleste maskiner og arbeidsoppdrag med noe veiledning.
		HØY	Velger rett bearbeidingsmaskin etter krav til kvalitet. Behersker utstyret selvstendig og produserer etter gitte kvalitetskrav.
Nr. 6 Velge og bruke skjæreverktøy og sette opp bearbeidingsmaskiner i tråd med tegninger og arbeidsbeskrivelser	Bearbeiding/skjæreverktøy Oppspenningsmetode.	LAV	Kan med veiledning velge rett oppspenning, skjæreverktøy og skjæredata.
		MIDDELS	Kan velge rett oppspenning, skjæreverktøy og skjæredata med noe veiledning.
		HØY	Kan selvstendig velge rett oppspenning, skjæreverktøy og skjæredata. Kan foreta faglige begrunnede vurderinger som grunnlag for valg.

Industrimekanikerfaget Tilvirkning og montering		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkk kvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 7 Montere og igangsette automatiserte pneumatiske og hydrauliske styresystemer i bedriftens produksjon	Styresystemer.	LAV	Usikker på systemene. Kan under veiledning foreta montering og igangsetting av styresystemer.
		MIDDELS	Har systemforståelse og utfører arbeidet med noe veiledning.
		HØY	Har systemforståelse og kan sette i gang et styresystem etter dokumentasjon og er obs på viktigheten av renhold ved arbeid med pneumatiske og hydrauliske komponenter. Kan utføre feilsøking i henhold til gjeldende regelverk.
Nr. 8 Utføre stropping, anhuking, signalgiving og rigging i tråd med gjeldende regelverk	HMS	LAV	Har noe kjennskap til HMS ved anhuking og signalgiving,
		MIDDELS	Har god kjennskap til HMS ved anhuking og signalgiving,
		HØY	Har meget god kjennskap til HMS ved anhuking og signalgiving.

Industrimekanikerfaget Tilvirkning og montering			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 9 Utføre korrosjonsbeskyttelse og overflatebehandling av ulike materialer i tråd med arbeidsoppgaver	Overflatebehandling.	LAV	Kan under veiledning foreta enkel overflatebehandling.
		MIDDELS	Har god kjennskap til aktuelle overflatebehandlingsmetoder og utfører overflatebehandling med noe veiledning.
		HØY	Kan utføre overflatebehandling selvstendig og har meget god kjennskap til aktuelle overflatebehandlingsmetoder .
Nr. 10 Sette sammen, modifisere og teste mekaniske komponenter i tråd med spesifikasjoner	Sette sammen, modifisere og teste mekaniske komponenter i tråd med spesifikasjoner	LAV	Kan montere, modifisere og teste mekaniske komponenter med veiledning.
		MIDDELS	Har god kunnskap om montering, modifisering og testing av komponenter
		HØY	Kan selvstendig montere, modifisere og teste komponenter etter spesifikasjoner.

Industrimekanikerfaget Vedlikehold og reparasjon		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 1 Utføre vedlikehold og reparasjoner i tråd med gjeldende regelverk og produsentens tekniske dokumentasjon	Vedlikeholdsarbeid	LAV	Usikker og trenger veiledning for å utføre vedlikeholdsarbeid.
		MIDDELS	Behersker vedlikeholdsarbeid godt.
		HØY	Kan selvstendig foreta vedlikeholdsarbeid etter gjeldende regelverk og produsentens tekniske dokumentasjon.

Nr. 2 Planlegge arbeidsoppdrag og utføre vedlikehold, feilsøke, reparere og funksjonsteste mekaniske komponenter og redegjøre for alternative løsninger	Service.	LAV	Usikker, må ha veiledning for å utføre servicearbeid på aktuelt utstyr/komponenter.
		MIDDELS	Kan utføre servicearbeid på aktuelt utstyr/komponenter godt.
		HØY	Kan selvstendig utføre servicearbeid meget godt og redegjøre for valg og alternative løsninger.

Industrimekanikerfaget Vedlikehold og reparasjon		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 3 Koble fra og til det elektriske systemet ved reparasjons- og vedlikeholdsarbeid i tråd med gjeldende regelverk	El. arbeid	LAV	Har noe kjennskap forskrifter men må ha veiledning for å koble fra/til.
		MIDDELS	Har god kjennskap til forskrift og kan koble fra/til.
		HØY	Meget god kjennskap til forskrift og kan selvstendig koble fra/til.
Nr. 4 Velge og bruke digitale og analoge måleverktøy i tråd med gjeldende krav til nøyaktighet	Måleteknikk	LAV	Kan med veiledning velge og bruke aktuelle måleinstrumenter, usikker på tolking og anvendelse av målte verdier..
		MIDDELS	Kan velge og bruke aktuelle måleinstrumenter. Kan med noe veiledning tolke og anvende måleverdier.
		HØY	Kan selvstendig velge og bruke aktuelle måleinstrumenter. Kan selvstendig tolke og anvende måleverdier.

Industrimekanikerfaget Vedlikehold og reparasjon			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 5 Måle trykk, temperatur og mengde og vurdere måleresultatene med tanke på kvalitetskrav	Måle trykk, temperatur og mengde og vurdere måleresultatene med tanke på kvalitetskrav	LAV	Kan utføre målinger med veiledning.
		MIDDELS	Kan utføre målinger og med veiledning tolke resultat
		HØY	Kan selvstendig utføre aktuelle målinger og tolke og vurdere resultat i henhold til gitte krav.
Nr. 6 Lage pakninger og bruke tetningsmaterialer i tråd med spesifikasjoner	Lage pakninger og bruke tetningsmaterialer i tråd med spesifikasjoner	LAV	Usikker på metoder og må ha veiledning.
		MIDDELS	Kan lage pakninger og bruke tetningsmaterialer.
		HØY	Kan selvstendig lage pakninger og bruke tetningsmaterialer i tråd med spesifikasjoner.

Industrimekanikerfaget Vedlikehold og reparasjon			
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE	
Nr. 7 Velge oljer og smøre- og festemateriell i tråd med spesifikasjoner og produktdatablader	Velge oljer og smøre- og festemateriell i tråd med spesifikasjoner og produktdatablader	LAV	Kan med veiledning velge produkt. Usikker på hvordan man finner fram datablad og spesifikasjoner.
		MIDDELS	Kan velge produkt og kan med noe veiledning finne fram datablad og spesifikasjoner.
		HØY	Kan selvstendig velge oljer og smøre- og festemateriell i tråd med spesifikasjoner og produktdatablader
NR. 8 Varmebehandle materialer i henhold til vedlikeholds- og reparasjonsoppgaver	Varmebehandle materialer i henhold til vedlikeholds- og reparasjonsoppgaver	LAV	Kan med veiledning varmebehandle materialer. Usikker på valg og metoder.
		MIDDELS	Kan varmebehandle materialer i henhold til vedlikeholds- og reparasjonsoppgaver og kan med noe veiledning velge metode.
		HØY	Kan selvstendig varmebehandle materialer i henhold til vedlikeholds- og reparasjonsoppgaver og kan velge riktig metode

Industrimekanikerfaget Vedlikehold og reparasjon		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 9 Velge gasser tilpasset arbeidsoppgaver og håndtere gassene i tråd med gjeldende krav til helse, miljø og sikkerhet	Gasshåndtering.	LAV	Usikker på gasshåndtering
		MIDDELS	Har god kunnskap om gasshåndtering
		HØY	Har meget god kunnskap om gasshåndtering og HMS

Nr. 10 Bruke sveisemetoder til vedlikehold og reparasjon i tråd med gjeldende standarder	Sveisemetoder	LAV	Usikker på flere sveisemetoder.
		MIDDELS	Utfører aktuelle sveisemetoder i bedriften godt
		HØY	Utfører aktuelle sveisemetoder i bedriften meget godt

Industrimekanikerfaget Dokumentasjon og kvalitet		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 1 Kontrollere og dokumentere utført arbeid i tråd med gjeldende regelverk for helse, miljø og sikkerhet, prosedyrer og kvalitetssystem	Dokumentasjon og Kvalitetssikring.	LAV	Usikker på dokumentasjon og kvalitetssikring bedriften
		MIDDELS	Behersker aktuell dokumentasjons og kvalitetssikring med noe veiledning.
		HØY	Utfører selvstendig bedriftens aktuelle prosedyrer for dokumentasjon og kvalitetssikring .

Nr. 2 Registrere avvik, utarbeide avviksrapporter og gjennomføre korrigerende tiltak	Avvikshåndtering	LAV	Usikker på avvikshåndtering.
		MIDDELS	Kan med noe veiledning foreta registrering og dokumentasjon av avvik og foreslå korrigerende tiltak.
		HØY	Behersker bedriftens avvikshåndtering selvstendig.

Industrimekanikerfaget Dokumentasjon og kvalitet		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 3 Utføre beregninger knyttet til materialforbruk og valg av utstyr	Utføre beregninger knyttet til materialforbruk og valg av utstyr	LAV	Usikker på beregninger knyttet til materialforbruk og valg av utstyr.
		MIDDELS	Foretar og behersker beregninger knyttet til materialforbruk og valg av utstyr med noe veiledning
		HØY	Kan selvstendig foreta beregninger knyttet til materialforbruk og valg av utstyr.

Nr. 4 Utarbeide rapporter og fylle ut skjemaer i tråd med arbeidsoppgavene	Utarbeide rapporter og fylle ut skjemaer i tråd med arbeidsoppgavene	LAV	Viser noe forståelse for rapporteringsrutiner.
		MIDDELS	Behersker de fleste rapporteringssystemer med noe veiledning.
		HØY	Kan selvstendig utarbeide rapporter og fylle ut aktuelle skjemaer.

Industrimekanikerfaget Dokumentasjon og kvalitet		
KOMPETANSEMÅL Mål for opplæringen er at lærlingen skal kunne:	KRITERIER (Nøkkelkvalifikasjoner)	KJENNETEGN PÅ MÅLOPPNÅELSE

Nr. 5 Utføre kildesortering og avfallshåndtering i tråd med rutiner og gjeldende regelverk	Avfallshåndtering	LAV	Usikker på bedriftens rutiner for kildesortering og avfallshåndtering.
		MIDDELS	Utfører kildesorteringene og avfallshåndtering i tråd med bedriftens rutiner.
		HØY	Meget god kjennskap til bedriftens rutiner for kildesortering og avfallshåndtering og ivaretar rutinene selvstendig.

Nr. 6 Bruke informasjons- og beslutningssystemer og gjøre rede for bedriftens organisering	Bedrifts organisering.	LAV	Har manglende eller noe kjennskap til bedriftens organisering og informasjons/beslutningssystemer.
		MIDDELS	Har god oversikt over bedriftens organisering og informasjons/beslutningssystemer.
		HØY	Har meget god oversikt over bedriftens organisering og informasjons/beslutningssystemer.